

Technical Service Data Sheet

ステンレス鋼化学研磨液

エスクリーン S-200LS

S-CLEAN S-200LS

エスクリーン S-200LSは、オーステナイト系ステンレス鋼及びコバルト用の光沢化学研磨液です。

<性 状>

エスクリーンS-200LSは、主剤と光沢剤の2液からなっています。

使用時に主剤と光沢剤を混合します。

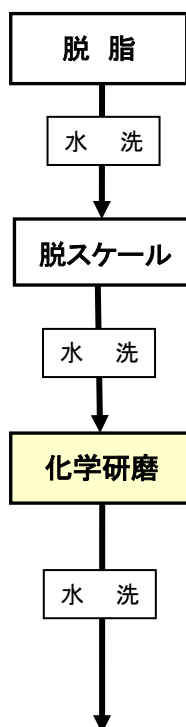
エスクリーンS-200LS-A(主 剤) - 淡黄色透明の酸性液体

エスクリーンS-200LS-B(光沢剤) - 界面活性剤及び特殊有機化合物を含む液体

<建浴方法>

- ① エスクリーンS-200LS-A 1000mlに純水1000mlを加えます。
- ② 85℃付近まで昇温します。
- ③ 次にエスクリーンS-200LS-B 43mlを加えて、更に処理温度(93~95℃)まで液温を上昇させ研磨処理を行います。混合液は保存ができませんので、できるだけ使用時に建浴して下さい。

<処理工程例>



一般的なアルカリ脱脂で充分ですが、溶剤脱脂、電解脱脂、エマルジョン脱脂でも問題はありません。

エスクリーンS-1000(当社製)

原液または2~3倍希釈液に30~60秒間、常温で処理を行います。

スケールの程度に応じて濃度・処理時間を調節して下さい。

スケールのない場合は省略できます。

エスクリーン S-200LS

<使用条件>

処理温度 93~95℃

研磨時間 30~180秒

使用容器 チタン製またはホーロー引タンク

* 化学研磨処理時には**亜硝酸ガス**が発生しますので、排気装置の設置が必要です。



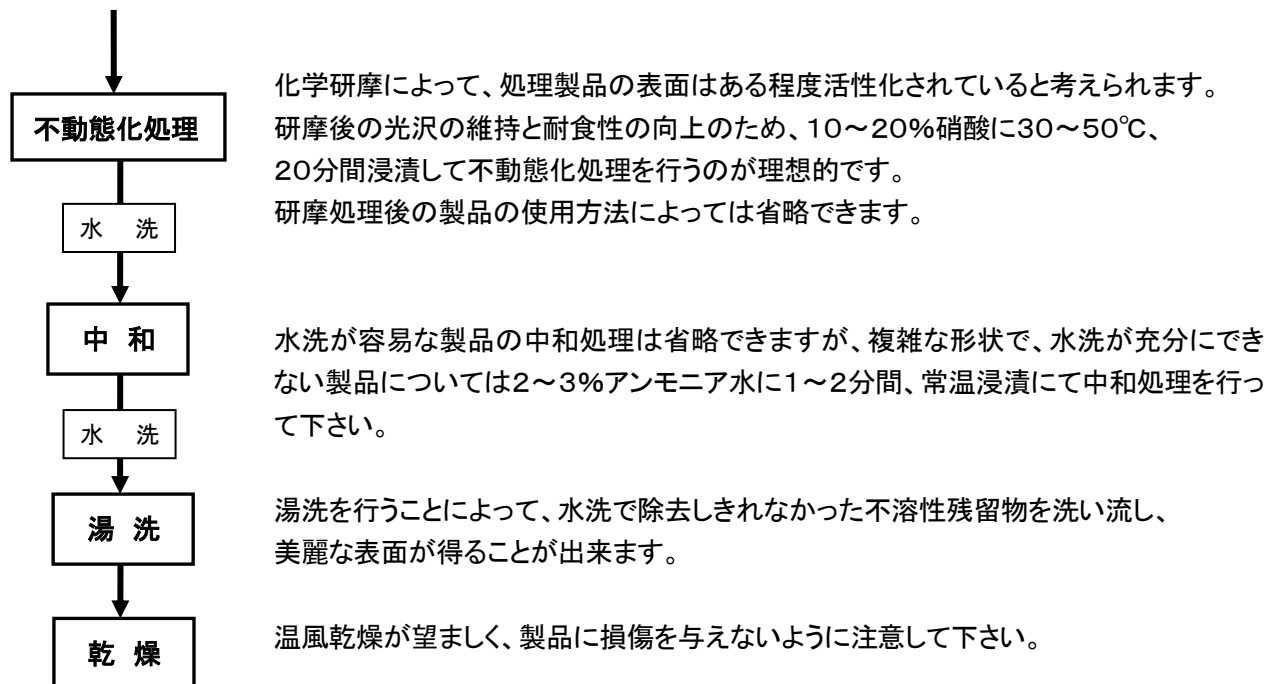
佐々木化学薬品株式会社

京都市山科区勸修寺西北出町 10

TEL (075)581-9141 FAX (075)593-9784

支 店: 滋賀 営業所: 鹿児島・東大阪

Technical Service Data Sheet

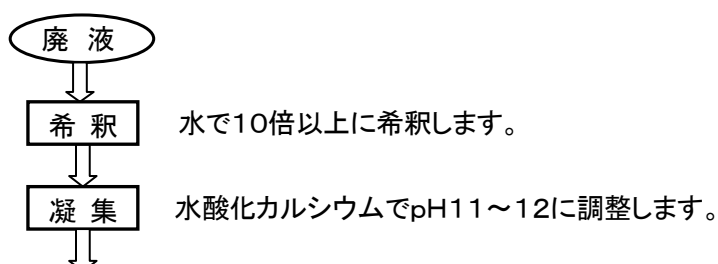


<化学研磨時の注意点>

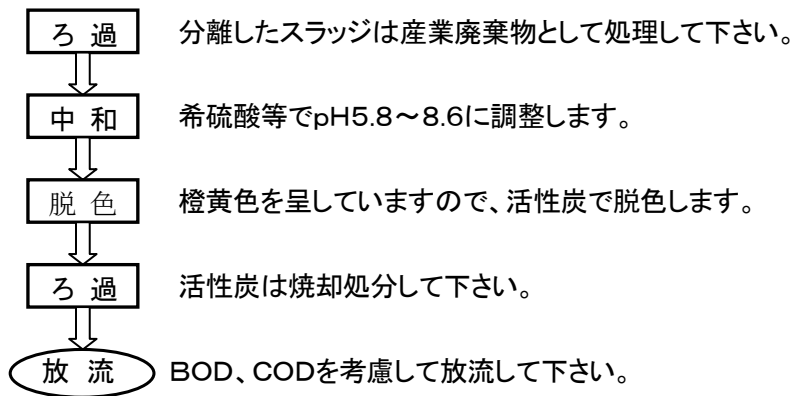
- 投入浸漬量は建浴液1Lあたり1～2dm²が標準です。投入浸漬量が多くなると研磨時に発生する熱量が大きく、適正な処理温度を維持することができなくなり、仕上がり状態に影響します。
- 研磨当初は液のなじみが不十分なため、研磨効果が充分発揮できない場合があります。液をなじますための予備研磨を行って下さい。
- 研磨時に製品同士の重なり等による接触面が生じると均一な光沢が得られません。製品を液中で揺動するか、液の攪拌を行うことで光沢付与に著しい効果を与えます。
- 設定した研磨時間になったら、直ちに水洗を行って下さい。研磨槽から水洗槽までの移動時間が長くなるとシミの発生原因となります。
- 製品の表面状態により、最良の光沢付与に必要な研磨時間に適宜変更して下さい。

<廃液処理方法>

光沢ムラ、肌荒れ等が生じ、研磨処理ができなくなった場合は廃棄して下さい。使用液は次の方法により処理を行い廃棄します。



Technical Service Data Sheet



- * 廃液処理を委託する場合は、都道府県知事の許可を受けた処理業者に委託して下さい。
- * 本品の廃液は**特別管理産業廃棄物(廃酸)**に指定されます。

<取扱い上の注意>

- ・ 使用液は**強酸性**ですのでご使用時には必ず保護眼鏡、保護手袋、防毒マスク等の適切な保護具を着用し、眼・皮膚への接触および蒸気を吸入しないようにして下さい。
- ・ 化学研摩処理時には亜硝酸ガスが発生しますので、作業中は排気装置を使用して下さい。
- ・ 眼に入った場合は、直ちに清浄な流水でまぶたを指で開きながら15分以上洗眼し、必ず医師による処置を受けて下さい。
- ・ 皮膚等に付着した場合は、直ちに衣類を脱がせ、付着部を多量の水で十分に洗い流し、医師による処置を受けて下さい。
- ・ 蒸気を吸入した場合は、速やかに医師の処置を受けて下さい。
状況により酸素吸入・人工呼吸が必要となります。
- ・ 飲み込んだ場合は、水で口の中を洗わせのち、牛乳を飲ませて、速やかに医師の処置を受けて下さい。
無理に吐かせてはいけません。
- ・ 保管時には必ず密栓をして直射日光を避け、換気のよい冷暗所に保管してください。
使用液は長期保存できません。
- ・ 詳細については、製品安全データシート(MSDS)をご参照下さい。

<荷 姿>

エスクリーンS-200LS-A	220kg 25kg	ドラム ポリ容器またはバッグインボックス
エスクリーンS-200LS-B	16kg 920g	ポリ容器またはバッグインボックス ポリ瓶



佐々木化学薬品株式会社

京都市山科区勸修寺西北出町 10
TEL (075)581-9141 FAX (075)593-9784
支 店：滋賀 営業所：鹿児島・東大阪