

# Technical Service Data Sheet

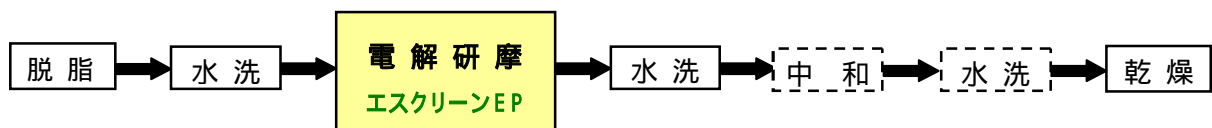
ステンレス鋼 電解研磨液

## エスクリーン EP

S - CLEAN EP

エスクリーンEPは、ステンレス鋼の電解研磨液です。  
使用温度が50～60℃と低温でステンレス鋼特有の美しい光沢が得られます。

### < 処理工程例 >



### < 処理条件 >

#### 陽極電解処理

処理濃度 : 原液使用  
処理温度 : 50～60℃  
電流密度 : 10～20 A / dm<sup>2</sup>  
処理時間 : 2～10分  
極間距離 : 5～50cm

### < 陽 極 >

均一な仕上がりを得るためには、品物を揺動する事が好ましいです。  
(20～50mm ストローク 10～15回 / 分程度が適当です。)

### < 陰 極 >

研磨対象物の面積と同等以上の銅板を使用して下さい。

### < ラック >

銅または磷青銅を使用し、接点以外はコーティングして下さい。



佐々木化学薬品株式会社

京都市山科区勸修寺西北出町 10  
TEL (075)581-9141 FAX (075)593-9784  
支 店 : 滋賀 営業所 : 鹿児島・東大阪

# Technical Service Data Sheet

## < 液の補充 >

汲み出し、金属濃度、液の劣化に対し、新液を補充して下さい。

新液では研磨効果が充分でない場合があります。

液を馴染ます為、ダミーを使用し予備研磨を行って下さい。

研磨前処理、後処理が不完全のときは、満足な研磨効果が得られない場合がありますので、充分に処理を行って下さい。

## < 廃液処理 >

- 産業廃棄物業者に委託するか、廃液を10倍以上に希釈し、水酸化カルシウムでpH11～12に調整します。
- 上澄み液を酸でpH5.8～8.6に調整しBOD、CODを考慮し、放流して下さい。
- スラッジは産業廃棄物業者に委託して下さい。

## < 注意事項 >

- ・ **強酸性液体**である為、必ず保護眼鏡、保護手袋等の適切な保護具を着用し、眼・皮膚への接触を避けて下さい。
- ・ 取り扱い時には排気装置を使用して下さい。
- ・ 皮膚等に付着した場合はすぐに水で充分洗い、場合により医師の診察を受けて下さい。
- ・ 眼に入った場合は、直ちに清浄な流水で瞼を指で開きながら15分以上洗眼し、必ず医師による処置を受けて下さい。
- ・ 飲み込んだ場合は、水で口の中を洗わせした後、牛乳を飲ませて速やかに医師の処置を受けて下さい。

本品は「**医薬用外劇物**」に該当します。(硫酸10～15%含有)

## < 荷 姿 >

エスクリンEP

1200kg

コンテナ

25kg

ポリ容器



佐々木化学薬品株式会社

京都市山科区勸修寺西北出町10  
TEL (075)581-9141 FAX (075)593-9784  
支店：滋賀 営業所：鹿児島・東大阪