

Technical Service Data Sheet

鉄鋼用化学研磨液

エスクリーン K - 904N

S - CLEAN K - 904N

エスクリーンK - 904Nは、浸漬することで優れた平滑面を得る事ができる鉄鋼用化学研磨液です。

<特 徴>

- ・ バフ、バレルでは研磨困難な小物、複雑形状の製品も研磨できます。
- ・ 電力を必要としないため、管理が容易で作業にともなう危険性が減少します。
- ・ 変形、歪み等の損傷もなく、水素脆性の心配もありません。
- ・ 補充液エスクリーンK - 905Nを使用する事で、補充しつつ化学研磨を続けることができます。

<性 状>

微白濁 酸性液体

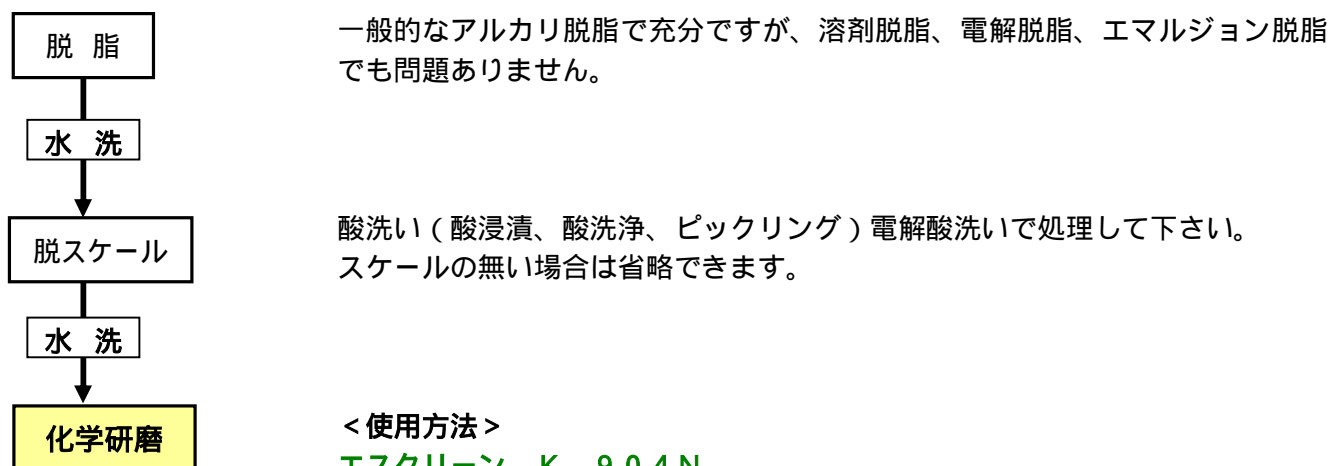
本品は「**医薬用外劇物**」に該当します。

<建浴方法>

エスクリーン K - 904N	1 容
35% 過酸化水素水	1 容
水	4 容

建浴液は保存できません。使用時に建浴して下さい。

<処理工程例>



<使用方法>

エスクリーン K - 904N

処理温度 : 常温 ~ 30

処理時間 : 1 ~ 2分

使用容器 : 塩化ビニル、ポリエチレン



佐々木化学薬品株式会社

京都市山科区勸修寺西北出町 10

TEL (075)581-9141 FAX (075)593-9784

支店：滋賀 営業所：鹿児島・東大阪

Technical Service Data Sheet

< 溶解量 >

秒	25
60	6.97
120	13.22
180	19.56

(μm)

< 化学研磨時の注意点 >

- ・ 化学研磨を行う場合、製品の投入量は建浴液 1 L あたり 1 ~ 2 dm³ が標準です。
- ・ 投入量が多くなると研磨時に発生する熱量が大きく、適正な処理温度を維持出来なくなり仕上がり状態に影響します。
- ・ 化学研磨液は常温 ~ 30 に保事することで、効率性、経済性、安全性が向上します。
- ・ 研磨時に製品同士の重なり等による接触面が生じると均一な光沢が得られません。製品を液中で揺動する事で光沢付与に著しい効果を与えます。
- ・ 前処理による酸、アルカリを化学研磨液に持ち込まない様、十分に水洗して下さい。
- ・ 処理中は排気装置を使用し、ミストを吸入しないで下さい。
- ・ 化学研磨は発熱反応ですので液温を維持する為に冷却装置が必要な場合があります。

< 廃液処理 >

産業廃棄物業者に委託するか、廃液を 5 倍以上希釈し、発熱、発泡防止の為に 10% 消石灰スラリーを廃液 1 L に対して 10 mL / 分程度攪拌添加し、pH 11 以上にします。
混和後、できるだけ長時間放置しスラッジの分離を完全にして下さい。
上澄み液は pH 5.8 ~ 8.6 に調整し BOD、COD を考慮して放流して下さい。
但し、上澄み液に過酸化物が残留する場合は亜硫酸水素ナトリウム溶液で分解して下さい。
スラッジは産業廃棄物業者に委託して下さい。

< 取扱い上の注意 >

- ・ 過酸化水素水添加後（建浴液、廃液）は密閉容器に入れしないで下さい。
- ・ 使用液は酸性ですので、ご使用時には保護眼鏡、保護手袋、防塵マスク等の適切な保具を着用し、眼・皮膚への接触および蒸気を吸入しない様にして下さい。
- ・ 眼に入った場合は、直ちに清浄な流水で眼を指で開きながら 15 分以上洗眼し、必ず医師による処置を受けて下さい。
- ・ 皮膚等に付着した場合は、直ちに衣類を脱がせ、付着部を多量の水で十分に洗い流し、医師による処置を受けて下さい。
- ・ 蒸気を吸入した場合は、速やかに医師の処置を受けて下さい。状況により酸素吸入・人工呼吸が必要となります。
- ・ 飲み込んだ場合は、水で口の中を洗わせて牛乳を飲ませた後、速やかに医師の処置を受けて下さい。
- ・ 保管時には必ず密栓をして直射日光を避け、換気のよい冷暗所に保管して下さい。

本品は「**医薬用外劇物**」に該当します。

< 荷姿 >

エスクリーン K - 904N

20kg

ポリ容器



佐々木化学薬品株式会社

京都市山科区勸修寺西北出町 10
TEL (075)581-9141 FAX (075)593-9784
支店：滋賀 営業所：鹿児島・東大阪