

Technical Service Data Sheet

銅・銅合金用化学研磨液

エスクリーン S - 710

S - CLEAN S - 710

エスクリーンS - 710は、銅及び銅合金用の化学研磨液です。

<特 長>

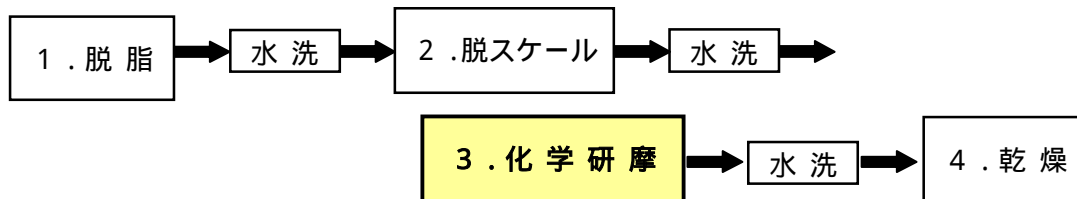
りん酸系常温処理タイプです。
特殊界面活性剤により、化学研磨処理中のガス飛散を抑制します。
従来のキリンス浴に比べて寿命が長く、また処理中の液温上昇の心配がありません。
毒物劇物に該当しません。

<条 件>

濃度:原液使用
温度:常温(25 ~ 30)
時間:30秒~120秒

<処理工程例>

エスクリーンS - 710での処理工程は次の通りです。



1. 脱 脂
一般的なアルカリ脱脂で充分ですが、溶剤脱脂、電解脱脂、エマルジョン脱脂でも問題はありません。
2. 脱スケール
エスクリーンS - 800(当社製)原液または原液~3倍希釈液に30~60秒間、常温で処理を行います。スケールの程度に応じて濃度・処理時間を調節して下さい。スケールのない場合は省略できます。
3. 化学研磨
処理温度 常温(25 ~ 30)
研磨時間 30~120秒
使用容器 塩ビ製またはホーロー引タンクなど
化学研磨処理時には**亜硝酸ガス**が発生しますので、排気装置の設置が必要です。
4. 乾 燥
温風乾燥が望ましく、製品に損傷を与えないように注意して下さい。



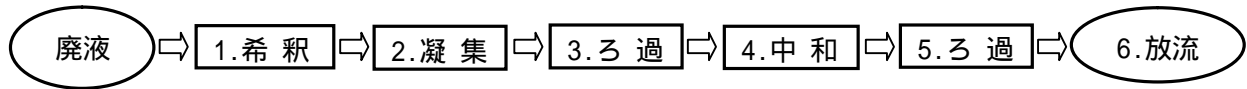
佐々木化学薬品株式会社

京都市山科区勸修寺西北出町 10
TEL (075)581-9141 FAX (075)593-9784
支 店: 滋賀 営業所: 鹿児島・東大阪

Technical Service Data Sheet

< 廃液処理法 >

光沢ムラ、肌荒れ等が生じ、研磨処理ができなくなった場合は廃棄して下さい。
使用液は次の方法により処理を行い廃棄します。



1. 水で10倍以上に希釈します。
2. 水酸化カルシウムでpH11～12に調整します。
3. 分離したスラッジは産業廃棄物として処理して下さい。
4. 希硫酸等でpH5.8～8.6に調整します。
5. 活性炭は焼却処分して下さい。
6. BOD、CODを考慮して放流して下さい。

* 廃液処理を委託する場合は、都道府県知事の許可を受けた処理業者に委託して下さい。

* 本品の廃液は**特別管理産業廃棄物(廃酸)**に指定されます。

< 取扱い上の注意 >

- ・ 使用液は**強酸性**ですので、ご使用時には必ず保護眼鏡、保護手袋、防毒マスク等の適切な保護具を着用し眼・皮膚への接触および蒸気を吸入しないようにして下さい。
- ・ 化学研磨処理時には亜硝酸ガスが発生しますので、作業中は排気装置を使用して下さい。
- ・ 眼に入った場合は、直ちに清浄な流水でまぶたを指で開きながら15分以上洗眼し、必ず医師による処置を受けて下さい。
- ・ 皮膚等に付着した場合は、直ちに衣類を脱がせ、付着部を多量の水で十分に洗い流し、医師による処置を受けて下さい。
- ・ 蒸気を吸入した場合は、速やかに医師の処置を受け、状況により酸素吸入・人工呼吸が必要となります。
- ・ 飲み込んだ場合は、水で口の中を洗わせたとのち、牛乳を飲ませて、速やかに医師の処置を受けて下さい。無理に吐かせてはいけません。
- ・ 保管時には必ず密栓をして直射日光を避け、換気のよい冷暗所に保管してください。
使用液は長期保存はできません。
- ・ 詳細については、製品安全データシート(MSDS)をご参照下さい。

< 荷 姿 >

エスクリーンS - 710

25kg

ポリ容器



佐々木化学薬品株式会社

京都市山科区勸修寺西北出町 10
TEL (075)581-9141 FAX (075)593-9784
支 店：滋賀 営業所：鹿児島・東大阪