

Technical Service Data Sheet

鉄鋼上のカーボン・樹脂焼け除去剤

エスバック H-190

S-BACK H-190

エスバックH-190は、鉄鋼およびステンレス鋼に付着した樹脂焼けやカーボン等の強固な汚れを素材を侵すことなく効率よく除去することができる洗浄剤です。

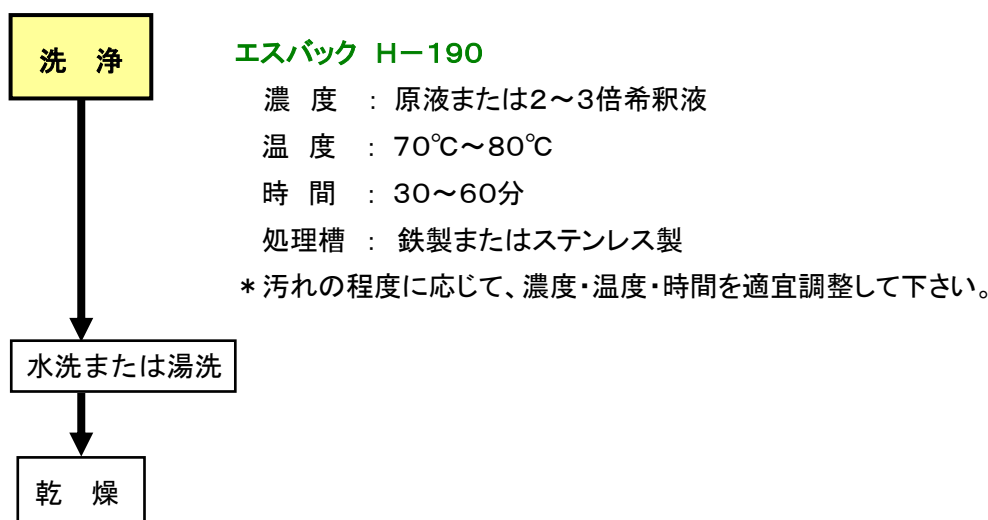
<特長>

- ① 強い浸透力により金属表面と汚れ成分の間に浸透して、汚れ成分を浮き上がらせます。
- ② 脱脂・除錆能力も有していますので、カーボン除去と同時に処理ができ、工程が省略できます。
- ③ アルカリ性で、鉄鋼・ステンレス鋼に対して水素脆性がなく、素材を侵しません。
- ④ 有害なシアン、クロム、フェノール類は含まれていません。

<性状>

外 観 : 無色ときには白濁液体
pH : 強アルカリ性
比 重 : 1.2 (20℃)

<使用方法例>



佐々木化学薬品株式会社

京都市山科区勸修寺西北出町 10 番地
TEL (075)581-9141 FAX (075)593-9784
支店: 滋賀・鹿児島 営業所: 東大阪

Technical Service Data Sheet

<管理方法>

汚れ成分の蓄積により洗浄力が低下した場合は、エスバックH-190を補給します。

下記の方法により使用液のアルカリ度を測定し、エスバックH-190の補給量を算出します。

[アルカリ度測定方法]

使用液5mLをビーカーに採取し、純水約100mLと指示薬として

プロモチモールブルー溶液4～5滴加え、1N硫酸で中和滴定を行います。

[補給量算出方法]

補給量(mL) = 50 × (使用前のアルカリ度 - 使用液のアルカリ度) × 使用液総量(L)

- * 使用濃度によりアルカリ度が異なりますので、使用液の管理を行う際には使用前のアルカリ度の測定が必要です。
- * 蒸発による液量の減少は、水を加えて補正してください。
- * 使用液中の沈殿物・浮遊物は適宜取り除いてください。

<廃液処理方法>

- ・ 使用液を水で希釈した後、希硫酸等で中和処理を行います。中和処理で生成した沈殿物および浮遊物を取り除き、排水基準値内であることを確認したうえで排水してください。
- ・ 沈殿物等は産業廃棄物として処理します。

<使用上の注意>

- ・ 高温・長時間の使用条件下においては、チタン材に対して腐食性がございます。
- ・ 強アルカリ性で、高温で使用しますので、ご使用時には必ず保護眼鏡、保護手袋等の適切な保護具を着用して下さい。
- ・ 保管時には必ず密栓をして、直射日光を避け、冷暗所に保管して下さい。
- ・ 長期間の保管により液が分離することがあります。このような場合は、液を攪拌して均一な状態にした後にご使用下さい。
- ・ 詳細については、製品安全データシート(SDS)をご参照下さい。
- ・ 本品は毒物及び劇物取締法の「**劇物**」に該当します。

<荷姿>

エスバック H-190

20kg

バッグインボックス



佐々木化学薬品株式会社

2020年10月発行

京都市山科区勸修寺西北出町10
TEL (075)581-9141 FAX (075)593-9784
支店：滋賀・鹿児島 営業所：東大阪