

Technical Service Data Sheet

ニッケル用化学研磨液

エスクリン MY-28

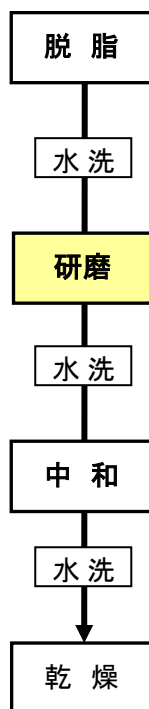
S-CLEAN MY-28

エスクリンMY-28はニッケル材になめらかな外観と光沢を付与できる化学研磨液です。

<性状>

外観 : 無色～淡黄色透明液体
pH : 強酸性
比重 : 約1.5 (20℃)

<処理工程例>



アルカリ脱脂、溶剤脱脂、電解脱脂、エマルジョン脱脂等を行います。

<使用条件>

エスクリン MY-28

処理濃度 : 原液使用
処理温度 : 50～60℃
処理時間 : 1～3分
処理槽 : 耐熱性硬質ポリ塩化ビニル樹脂、ホーロー等

水洗が容易な製品の中和処理は省略できますが、複雑な形状で水洗が十分にできない製品については、2～3%アンモニア水(15～25℃)もしくは5%程度の炭酸ナトリウム水溶液(15～25℃)に1～2分程度浸漬して中和処理を行って下さい。



佐々木化学薬品株式会社

京都市山科区勸修寺西北出町 68 番地
TEL (075)581-9141 FAX (075)593-9784
東大阪営業所:大阪府八尾市南太子堂 4-3-11 TEL(072)994-0061

Technical Service Data Sheet

<研磨時の注意点>

- ・ 作業中は亜硝酸ガスが発生しますので排気装置を取り付けて作業して下さい。
- ・ 化学研磨を行う際、製品の投入浸漬量は処理液 1 L あたり 1 d m² が標準です。投入浸漬量が多くなると製品の溶解時に発生する熱量が大きくなり仕上がりに差が生じます。
- ・ 研磨処理中に製品の重なり等による接触面が生じますと均一な光沢が得られません。製品を液中で揺動するか、液の攪拌を行うことで光沢付与に著しい効果を与えます。
- ・ 設定した研磨時間になったら、直ちに水洗を行って下さい。研磨槽から水洗槽までの移動時間が長くなると、シミの発生原因となります。
- ・ 製品の表面状態により、最良の光沢付与に必要な研磨時間に適宜変更して下さい。

<廃液処理方法>

- ・ 光沢ムラ、肌荒れ等が生じ、研磨処理ができなくなった場合は破棄して下さい。
- ・ 産業廃棄物業者に委託するか廃液を 1 0 倍以上希釈し、水酸化カルシウムで p H 1 1 以上にします。
- ・ スラッジの分離を行い、上澄み液は酸で p H 5. 8 ~ 8. 6 に調整し排水基準値内であることを確認したうえで排水して下さい。
- ・ スラッジは産業廃棄物業者に委託して下さい。
- ・ 廃液処理を委託する場合は、都道府県知事の許可を受けた処理業者に委託して下さい。

<取り扱い上の注意>

- ・ 本品は強酸性ですので、ご使用時には必ず保護眼鏡、保護手袋、防毒マスク等の適切な保護具を着用し、眼・皮膚への接触および蒸気を吸入しないようにして下さい。
- ・ 研磨処理時には亜硝酸ガスが発生しますので、作業中は排気装置を使用して下さい。
- ・ 眼に入った場合は、直ちに清浄な流水でまぶたを指で開きながら 1 5 分以上洗眼し、必ず医師による処置を受けて下さい。
- ・ 皮膚等に付着した場合は、直ちに衣類を脱がせ、付着部を多量の水で十分に洗い流し、医師による処置を受けて下さい。
- ・ 蒸気を吸入した場合は、速やかに医師の処置を受けて下さい。状況により酸素吸入・人工呼吸が必要となります。
- ・ 飲み込んだ場合は、水で口の中を洗わせのち、牛乳を飲ませて、速やかに医師の処置を受けて下さい。無理に吐かせてはいけません。
- ・ 保管時には必ず密栓をして直射日光を避け、換気のよい冷暗所に保管して下さい。
- ・ 詳細については、製品安全データシート (S D S) をご参照下さい。
- ・ 本品は毒物及び劇物取締法の「**劇物**」に該当します。

<荷 姿>

エスクリーン MY-28 20kg ポリ容器

2021 年 9 月 発行



佐々木化学薬品株式会社

京都市山科区勸修寺西北出町 68 番地

TEL (075)581-9141 FAX (075)593-9784

東大阪営業所:大阪府八尾市南太子堂 4-3-11 TEL(072)994-0061