

# Technical Service Data Sheet

高耐食合金用 エッチング液

## エスクリーン RE-100

S-CLEAN RE-100

エスクリーン RE-100 は高耐食合金のバリ取りや表面エッチング用の処理剤です。

加工機で加工がしにくい難削材の表面処理加工に貢献します。

### <特長>

高耐食合金、NI 基合金をエッチングする、浸漬タイプの薬液です。

排水処理が困難なフッ化物を配合していません。

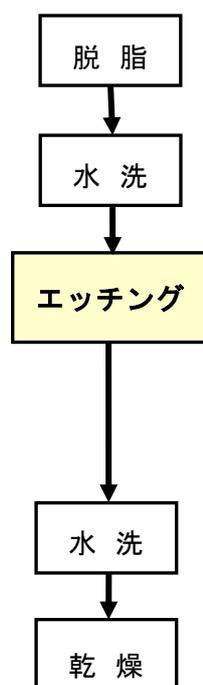
### <性状>

外観 : 褐色液体

pH : 強酸性

比重 : 1.3(20°C)

### <使用方法>



アルカリ脱脂、溶剤脱脂、電解脱脂、エマルジョン脱脂等を行います。

#### <処理条件>

#### エスクリーン RE-100

濃度 : 原液

処理温度 : 30°C~60°C

処理能力 : 約2 $\mu$ m/分 (インコネル 625 60°C 処理条件)

容器 : 耐熱性硬質ポリ塩化ビニル等

※エッチング後は直ちに十分な水洗を行って下さい。

放置しておくとしみや変色の原因となります。

# Technical Service Data Sheet

## <取扱い上の注意>

- ・ 当製品は強酸性ですので、ご使用時には必ず保護眼鏡、保護手袋、防毒マスク等の適切な保護具を着用し、眼・皮膚への接触および蒸気を吸入しないようにして下さい。
- ・ 取扱時には排気装置を使用して下さい。蒸気を吸入した場合は、速やかに医師の処置を受けて下さい。状況により酸素吸入・人工呼吸が必要となります。
- ・ 眼に入った場合は、直ちに清浄な流水でまぶたを指で開きながら15分以上洗眼し、必ず医師による処置を受けて下さい。
- ・ 皮膚等に付着した場合は、直ちに衣類を脱がせ、付着部を多量の水で十分に洗い流し、医師による処置を受けて下さい。
- ・ 飲み込んだ場合は、水で口の中を洗わせのち牛乳を飲ませて速やかに医師の処置を受けて下さい。無理に吐かせてはいけません。
- ・ 保管時には必ず密栓をして直射日光を避け、換気のよい冷暗所に保管してください。
- ・ 詳細については、安全データシート(SDS)をご参照下さい。
- ・ 本品は毒物及び劇物取締法の「**劇物**」に該当します。

## <廃液処理方法>

- ・ 処理ムラ、肌荒れ等が生じ、エッチング処理ができなくなった場合は破棄して下さい。
- ・ 産業廃棄物業者に委託するか廃液を10倍以上希釈し、水酸化カルシウムでpH11以上にします。
- ・ スラッジの分離を行い、上澄液は、排水基準値内であることを確認したうえで排水してください。
- ・ スラッジは産業廃棄物業者に委託して下さい。
- ・ 廃液処理を委託する場合は、都道府県知事の許可を受けた処理業者に委託して下さい。

<荷 姿>                      エスクリーン RE-100                      20KG                      ポリ容器

※インコネル(Inconel®)は Special Metals Corporation の登録商標です。  
※ハステロイ(HASTELLOY®)は Haynes International,Inc.の登録商標です。



佐々木化学薬品株式会社

2021 年 9 月発行

京都市山科区勸修寺西北出町 68 番地

TEL (075)581-9141 FAX (075)593-9784

東大阪営業所：大阪府八尾市南太子堂 4-3-11 TEL(072)994-0061