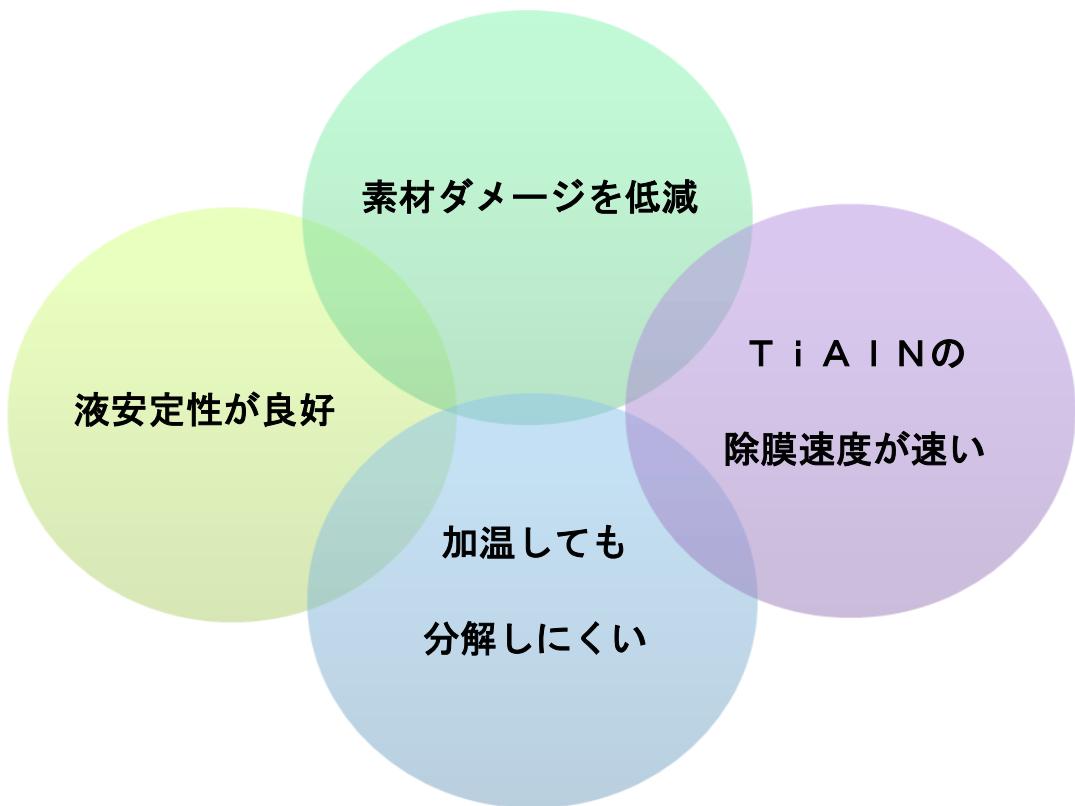


Technical Service Data Sheet

ハイス鋼・ダイス鋼用 2液性 Ti 系硬質皮膜除膜剤 エスツール THD-08



用途: 再コーティング前処理工程における、残留コーティング膜の除膜・剥離

適用膜種: TiN、TiAlN、TiC、TiCN

適用母材: SKH、SKD、HSS等鉄合金



佐々木化学薬品株式会社

京都市山科区勧修寺西北出町 68 番地
TEL (075) 581-9141 FAX (075) 593-9784
東大阪営業所: 大阪府八尾市南太子堂 4-3-11 TEL (072) 994-0061

Technical Service Data Sheet

性状

	THD-08 A	WLC-T (三菱ガス化学(株)社製)
外観	無色～淡黄色透明	無色
液性	強アルカリ性	弱酸性
比重	1.1	1.1

◎建浴組成

建浴比率	THD-08 A	500mL/L
	WLC-T (三菱ガス化学(株)社製)	500mL/L

◎処理条件

処理方法	浸漬
温度	40°C前後(25~50°C)
処理時間	適時

処理槽

樹脂(耐熱性硬質ポリ塩化ビニル樹脂、ポリプロピレン樹脂等)

※チタン、亜鉛、錫、アルミニウム等の金属は避けて下さい。

加熱方法

湯浴(ウォーターバス)を使用し、加熱して下さい。(温度調節機能付き)直火、投げ込みヒーターの使用は避けて下さい。

◎処理剤が沸騰状態になった場合

処理温度が60°C付近になると、処理剤の分解が進み、沸騰した状態になることがあります。この様になった時、処理剤の中へ水を入れて沸騰した状態を止めて下さい。また、処置を施した処理剤は廃棄して下さい。この様な事態を起こさないためには、処理温度を使用温度の範囲に納めて、処理量を減らして処理を行って下さい。

◎廃液処理方法

大量の水で充分に希釈してから亜硫酸ナトリウム等の還元剤、過酸化水素分解酵素で徐々に分解させます。その後中和し濾過を行い、上澄み液は排水基準を考慮し放流して下さい。分離したスラッジは産業廃棄物として処理して下さい。

◎注意事項

- 取扱う作業場所には、局所排気装置を設けて下さい。
- 取扱い場所の近くに、緊急時に洗眼、身体洗浄を行う為の設備を設置して下さい。
- 取扱中は手袋、前掛け、眼鏡、長靴等の保護具を着用し、直接身体または着衣に付着しないように充分注意して下さい。
- 飛散させたり、こぼさないように注意して下さい。万一飛散したり、こぼしたりした場合は多量の水で洗い流して下さい。
- 皮膚に付着した場合は、すぐ大量の水で洗い、場合によっては医師の手当を受けて下さい。
- 直射日光が当たらない冷暗所で保管して下さい。
- 建浴液は保存出来ません。また建浴液を密閉容器には入れないで下さい。**

2025年4月発行



佐々木化学薬品株式会社

京都市山科区勧修寺西北出町68番地

TEL (075) 581-9141 FAX (075) 593-9784

東大阪営業所: 大阪府八尾市南太子堂4-3-11 TEL (072) 994-0061